**4. TECHNOLOGICKÝ POSTUP**

**a)** **- definujte technologický postup a jeho obsah**

***Technologický postup*** – je následnosť technologických operácií a úsekov pre daný výrobok

**b) - porovnajte úkon a úsek operácie**

***Operácia*** – je charakterizovaná rovnakým technologickým miestom a predmetom práce

- je základnou jednotkou pre organizáciu, riadenie, normovanie a plánovanie výroby

***Úsek*** – je časť operácie prevádzaná na jednej ploche alebo skupine plôch obrobku, jedným nástrojom alebo skupinou nástrojov za rovnakých pracovných podmienok  
***Úkon*** – je časť úseku netechnologického charakteru, ktorý je nevyhnutný k tomu, aby prebehol proces rezania

**c) - zostavte základné operácie súčiastky podľa predloženého modelu**

**d) - vysvetlite určovanie rezných podmienok pri strojovom obrábaní**

***Rezná rýchlosť* –** určíme ju z tabuliek a normatívov

***Otáčky*** – vypočítame z reznej rýchlosti  
***Posuv*** – z tabuliek

***Hĺbka rezu*** – pri hrubovaní a pri obrábaní na čisto

**e) - naprogramujte v obrobku PRIKLAD\_3 v hlavnom programe UPNUTIE   
 v operačnom systéme OPERATE kontúru BOCNE\_VYBRATIE, pričom   
 počiatočný bod je: X-30;Z21 podľa výkresu (viď Príloha k téme č.4)**

1. **- popíšte jednotlivé typy obchodných spoločností**

Obchodná spoločnosť je združenie dvoch alebo viacerých podnikateľov s cieľom vykonávať podnikateľskú činnosť pod spoločným názvom.  
Kapitálové: - Spoločnosť s ručením obmedzeným s.r.o.  
 - Akciová spoločnosť a.s.  
Osobné: - Verejná obchodná spoločnosť v.o.s.  
 - Komanditná spoločnosť k.s.

Družstvá

Štátne podniky

**Príloha k téme č.4**

